



激光预成型焊锡机

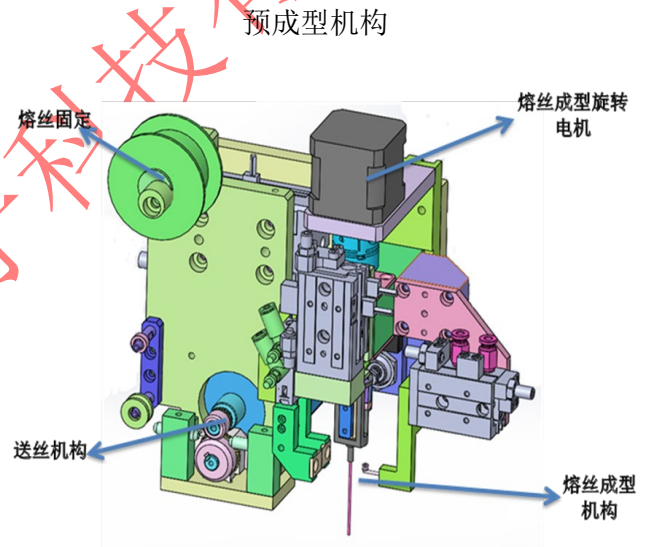
ABT-2000H

一、设备介绍

预成型钎料属于无铅、环保产品，使用时可直接与器件组件在一起，并可通过激光或感应焊等多种加热方式进行焊接，相比锡丝或锡膏，预成型钎料具有焊锡量精确，使用保管方便，助焊剂残留可控，焊接性能稳定，焊点美观可靠。

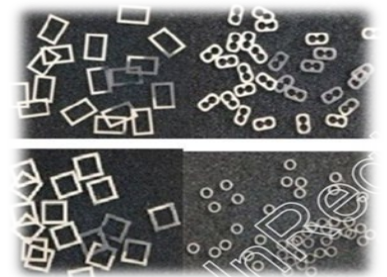
设备特点

- 1、存储使用方便，大大降低电子产品焊接钎料的使用维护成本；
- 2、精确定制每个焊点的焊锡量，无飞溅，助焊剂残留少，环保无污染；
- 3、预成型焊料规格尺寸一致，有利于机械自动化装配生产，可有效降低企业人工成本。



四、技术参数

部件	参数	部件	参数
供电电源	AC220V±10V 频率：50/60Hz	定位	CCD 同轴自动定位
功耗	1KW	运动平台行程	X1X2*Y1Y2*Z1Z2 200*200*100mm
激光器	半导体激光器 80W	锡环线径	φ 0.4—1.2MM
激光波长	915nm	尺寸	L1300*W1300*W1800mm
光纤芯径	标配 400 μ m	重量	600KG



三、应用领域

- 3.1 主要适用各高密度、异形、特殊器件、可替代手工烙铁、焊锡机器人、选择性波峰焊锡；
- 3.2 广泛应用于手机、航天、军工、医疗、汽车电子等行业。